

# Efke 50 / Adox CHS 50

## Entwicklungszeitentabelle

Entwickler	Verdünnung	ISO	Entwicklungszeit	Temperatur
Acufine	1 + 3	160	11	20° C
D-76 / ID-11	Stammlösung	50	6,5	20° C
D-76 / ID-11	1 + 1	50	8,5	20° C
Diafine	Stammlösung	50	4 + 4	20° C
Ethol UFG	1 + 5	64	5,5	20° C
Finol	1 + 1 + 100	50	15	20° C
FX-39	1 + 9	50	5	20° C
HC-110	B	50	7	20° C
Rodinal	1 + 25	50	6	20° C
Rodinal	1 + 50	50	8	20° C
Rollei RHS	1 + 15	40	3,5	20° C
Tanol	1 + 1 + 100	32	12	20° C
Tanol Speed	1 + 1 + 100	50	13,5	20° C
Xtol	Stammlösung	50	8	20° C

Tabelle für Kippentwicklung (ausgenommen Ethol UFG: Zeiten für Rotation)

Richtzeiten für mittleren Kontrast

Bei Rotation sind die angegebenen Zeiten um ca. 15% zu kürzen

Bei der Verarbeitung beachten: Stoppen nur in sehr schwach sauren Stoppbädern bzw. nur Zwischenwässern; die Emulsion ist in nassem Zustand sehr empfindlich, die Filme daher nach dem Netzmittelbad nicht abstreifen, sondern tropfnass zum Trocknen aufhängen.